

蜡产品对照表

SASOL									HEYEE							
分级	产品规格	凝固点 [°C]	梅特勒滴定法 熔点[°C]	25℃时针入 度[1/10mm]	颜色	供应形式	酸值 [mgKOH/g]	皂化值 [mgKOH/g]	产品规格	凝固点 [°C]	梅特勒滴定法 熔点[°C]	25℃时针入 度[1/10mm]	颜色	供应形式	酸值 [mgKOH/g]	皂化值 [mgKOH/g]
精制费托蜡									精制费托蜡							
标准	H1	96-100	112	<1	白色	颗粒/粗粉	-	-	115	99-103	>110	<3	白色	颗粒/微珠	-	-
	H1N8	96-100	112	<1	白色	粗粉	-	-	115P	99-103	>110	<3	白色	粗粉	-	-
	H8	96-100	112	最大值3	米白色	颗粒	-	-	115M	99-103	>110	<3	米白色	颗粒	-	-
中等熔点	C80M	76-80	89	6-12	米白色	颗粒	-	-	W80M	76-80	89	6-12	米白色	颗粒	-	-
	C80MN8	76-80	-	6-12	米白色	粗粉	-	-	W80MP	76-80	89	6-12	米白色	粗粉	-	-
	C80	80-85	88	4-9	白色	颗粒	-	-	W80	78-86	88	<9	白色	微珠	-	-
高熔点	C105	102-108	117	<1	白色	颗粒	-	-	W104	102-108	≥117	≤1	白色	微珠	-	-
	H105	102-108	117	<1	米白色	粗粉	-	-	W104M	102-108	≥117	≤1	米白色	颗粒/粗粉	-	-
功能化蜡									功能化蜡							
氧化	A1	86	102	4-8	米白色	粗粉	27-29	50-60	9128	86	102	4-8	米白色	粗粉	27-30	-
	A28	95	最小值103	<4	米白色	粗粉	27-29	50-80	104-28	85-93	95-102	<4	米白色	微珠	27-30	-
	B39	最小值96	-	-	-	粗粉	12-16	-	B39	≥96	>110	<2	-	粗粉	12-18	-
	B52	98-106	-	最大值2	-	粗粉	2-4	-	HY B52	100-105	>110	<2	-	粗粉	2-5	-
皂化	A2	89	107	<4	浅黄色	粗粉	9-13	27-37	HY A2	>90	107	<4	浅黄色	粗粉	9-13	27-37
	A859	99	109	<2	米白色	粗粉	3-7	14-28	HY 859	100-105	108-115	<2	米白色	颗粒	3-8	14-28
									其他牌号							
产品规格		凝固点 [°C]	梅特勒滴定法 熔点[°C]	25℃时针入 度[1/10mm]	颜色	供应形式	应用		产品规格		凝固点 [°C]	梅特勒滴定法 熔点[°C]	25℃时针入 度[1/10mm]	颜色	供应形式	应用
HY 102		99-103	>110	<2	白色	微珠	热熔胶、涂料、热稳定剂		HY 102		99-103	>110	<2	白色	微珠	热熔胶、涂料、热稳定剂
HY N100 ^[1]		≥99	>110	<2	白色	微珠	PVC热稳定剂 熊牌 SunAce		HY N100 ^[1]		≥99	>110	<2	白色	微珠	PVC热稳定剂 熊牌 SunAce
HY W90		87-95	>90	<5	白色	微珠	油墨、热熔胶、热稳定剂		HY W90		87-95	>90	<5	白色	微珠	油墨、热熔胶、热稳定剂
HY 70-1		74-77	75-82	<15	白色	颗粒	橡胶防护蜡		HY 70-1		74-77	75-82	<15	白色	颗粒	橡胶防护蜡
HY 70-2		72-78	75-83	8-15	白色	颗粒	橡胶防护蜡		HY 70-2		72-78	75-83	8-15	白色	颗粒	橡胶防护蜡
HY 70-3		72-78	75-83	8-15	白色	颗粒	油墨		HY 70-3		72-78	75-83	8-15	白色	颗粒	油墨
HY 70-4		72-78	75-83	8-15	白色	微珠	PVC热稳定剂		HY 70-4		72-78	75-83	8-15	白色	微珠	PVC热稳定剂

注：
[1] HYN100 可在 PVC 热稳定剂中 替代 Sasol H1 。熊牌、SUNACE已经在使用。

WAX PRODUCT COMPARISON

SASOL									HEYEE							
	Grade	Congeaing Point[°C]	Drop Melting Point[°C]	Penetration at 25°C[1/10mm]	Color	Supply Form	Acid Value [mgKOH/g]	Saponification Value[mgKOH/g]	Grade	Congeaing Point[°C]	Drop Melting Point[°C]	Penetration at 25°C[1/10mm]	Color	Supply Form	Acid Value [mgKOH/g]	Saponification Value[mgKOH/g]
UNMODIFIED WAXES									UNMODIFIED WAXES							
Standard	H1	96-100	112	<1	White	Coarse powder/Granule	-	-	115	99-103	>110	<3	White	Coarse powder/Granule	-	-
	H1N8	96-100	112	<1	White	Coarse powder	-	-	115P	99-103	>110	<3	White	Coarse powder	-	-
	H8	96-100	112	3 Max	Off white	Granule	-	-	115M	99-103	>110	<3	Off white	Granule	-	-
Medium Melting	C80M	76-80	89	6-12	Off white	Granule	-	-	W80M	76-80	89	6-12	Off white	Granule	-	-
	C80MN8	76-80	-	6-12	Off white	Coarse powder	-	-	W80MP	76-80	89	6-12	Off white	Coarse powder	-	-
	C80	80-85	88	4-9	White	Granule	-	-	W80	78-86	88	<9	White	Microbead	-	-
High Melting	C105	102-108	117	<1	White	Granule	-	-	W104	102-108	≥ 117	≤ 1	White	Microbead	-	-
	H105	102-108	117	<1	Off white	Coarse powder	-	-	W104M	102-108	≥ 117	≤ 1	Off white	Coarse powder/Granule	-	-
MODIFIED WAXES									MODIFIED WAXES							
Oxidized	A1	86	102	4-8	Off white	Coarse powder	27-29	50-60	9128	86	102	4-8	Off white	Coarse powder	27-30	-
	A28	95	103 Min	<4	Off white	Coarse powder	27-29	50-80	104-28	85-93	95-102	<4	Off white	Microbead	27-30	-
	B39	96 Min	-	-	-	Coarse powder	12-16	-	B39	≥ 96	>110	<2	-	Coarse powder	12-18	-
	B52	98-106	-	2 Max	-	Coarse powder	2-4	-	HY B52	100-105	>110	<2	-	Coarse powder	2-5	-
Saponified	A2	89	107	<4	Light yellow	Coarse powder	9-13	27-37	HY A2	>90	107	<4	Light yellow	Coarse powder	9-13	27-37
	A859	99	109	<2	Off white	Coarse powder	3-7	14-28	HY 859	100-105	108-115	<2	Off white	Granule	3-8	14-28
									OTHERS WAXES							
	Grade	Congeaing Point[°C]	Drop Melting Point[°C]	Penetration at 25°C[1/10mm]	Color	Supply Form	Application			Congeaing Point[°C]	Drop Melting Point[°C]	Penetration at 25°C[1/10mm]	Color	Supply Form	Application	
	HY 102	99-103	>110	<2	White	Microbead	HMA/Coating/PVC stabilizer									
	HY N100 ^[1]	≥ 99	>110	<2	White	Microbead	PVC stabilizer (Baerlocher/SunAce)									
	HY W90	87-95	>90	<5	White	Microbead	Ink/HMA/PVC stabilizer									
	HY 70-1	74-77	75-82	<15	White	Granule	Rubber Protective wax									
	HY 70-2	72-78	75-83	8-15	White	Granule	Rubber Protective wax									
	HY 70-3	72-78	75-83	8-15	White	Granule	Ink									
	HY 70-4	72-78	75-83	8-15	White	Microbead	PVC stabilizer									

PS:

[1] HYN100 can replace Sasol H1 in PVC stabilizer. Baerlocher and SUNACE are already in use.